

## 技术设备需求参数

### 1. 设备购置清单

名称	数量	单位	单价（万元）	总价（万元）
扒皮机	1	台		
杀菌锅	1	套		
清洗切头分等机	1	台		
烘干机	1	台		
冷却槽	1	台		
油气锅炉	1	台		
循环输送机（上下层）	1	台		
包装机	2	台		
8米包装输送机	1	台		
输送提升机	2	台		
粉碎机、青储打捆包膜机	1	台		
制冷风机	3	台		
合计				

### 2. 设备采购参数要求

#### ● 扒皮机

1. 结构形式：固定式；
2. 总质量：6500kg；

3. 喂入方式：自动喂入；
4. 提升输送装置型式：链耙式；
5. 给料装置型式：平皮带；
6. 安装尺寸长宽高：9m\*2.6m\*5m；
7. 剥皮辊型式：橡胶辊（喷淋水冷却）；
8. 剥皮辊数量：32个；
9. 配套总功率：27kw。

● 杀菌锅

1. 杀菌锅 1/2 内径为 1200mm，筒长 3600mm，容积 4.6m<sup>3</sup>
2. 罐体壁厚不小于 5mm
3. 热水罐内径 1500mm，筒长 4500mm，容积 8.9m<sup>3</sup>
4. 罐体壁厚不小于 6mm
5. 设计压力 0.35Mpa
6. 试验压力 0.44Mpa
7. 最高工作压力 0.30Mpa
8. 设计温度 147℃
9. 设备主要材质 06Cr19Ni10（SUS304）
10. 装机总功率 33KW
11. 电源电压 380v /50Hz

● 清洗切头分等机

序号	电机功率		网带宽度
1	8.5kw		1000mm
序号	部件名称	材料型号	规格
1	架体	SUS304	δ 2.5mm
2	槽体	SUS304	δ 2.0mm
3	传动轴	SUS304	
4	传送网带	SUS304	1000mm
5	传送网带齿轮	SUS304	38.1mm
6	传送链条	SUS304	38.1mm
7	减速机		1.5KW
8	旋涡气泵		5.5KW
9	水泵	SUS304	3.0KW
10	地脚	SUS304	
11	万向轮		80mm*30mm
12	外形尺寸	6000mm*1760mm*1360mm	

● 烘干机

序号	部件名称	材料型号	规格
1	风机		0.75kw 20 台
2	架体方管	SUS304	50*50*2.5mm
3	风刀材质	SUS304	500mm*15mm
4	风机支架板	SUS304	2.0mm
5	风机调节方式	SUS304	丝杠调节
6	传动轴	SUS304	
7	传送网带	SUS304	1000mm
8	传送网带齿轮	SUS304	31.75mm
9	传送链条	SUS304	31.75mm
10	减速机		1.5kw
11	导轨	SUS304	3.0mm
12	地脚	SUS304	M16
13	万向轮		80mm*30mm
14	外形尺寸	6000*1250*1460mm	

● 冷却槽

部件名称	材料型号	规格
主体支撑	SUS304	δ 2.5mm
无极调速减速机		0.75KW
喷淋管	SUS304	32mm*2mm
架体	SUS304	δ 2.5mm
槽体	SUS304	δ 2.0mm
循环水泵	SUS304	3.0KW
漩涡气泵		4.0KW
盘管	SUS304	25mm*2mm
冷水槽	SUS304	δ 2.0mm
地脚	SUS304	M16
万向轮		80mm*30mm
传动轴	SUS304	
传送网带	SUS304	1000mm
传送网带齿轮	SUS304	38.1mm
传送链条	SUS304	38.1mm
整机尺寸	6000*1500*1400mm	

● 油气锅炉

名称	单位	数据	名称	单位	数据
额定蒸发量	t/h	2	额定蒸汽温度	°C	194
额定蒸汽压力	MPa	1.25	给水温度	°C	20
水压试验压力	MPa	1.65	辐射受热面积	m <sup>2</sup>	8.2
锅炉本体耗钢量	t	4.124	对流受热面积	m <sup>2</sup>	36.3
钢结构耗钢量	t	3.1	节能器受热面积	m <sup>2</sup>	31.2
水容积	m <sup>3</sup>	5	总耗电量	KW	7
排烟处过量空气系数	/	1.1	烟囱（直径×高度）	m	0.36×8
设计燃料低位发热量	轻油：42.9KJ/Kg 天然气：35.6KJ/Nm3				

● 循环输送机（上下层）

名称	材料型号	规格	备注
架体方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
支撑方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
架体板	SUS304	2.0mm	
输送带	PP	600mm	
传动轴	SUS304	108mm*5mm	
减速机		0.75KW	
托辊	SUS304	直径 38mm*2.0mm	
地脚	SUS304	M16	
万向轮		80mm*30mm	
外形尺寸	25000mm*1250mm*1460mm		

● 包装机

项目	内容
包装速度	约 50-60 包/分钟 具体视物料及包装重量确定
预制袋尺寸	(W) 70-160mm(L) 100-320mm
预制袋形式	平面袋包含各种复合袋、铝箔袋、PE袋等
整套设备总功率	约 12KW

● 8米包装输送机

名称	材料型号	规格	备注
架体方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
支撑方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
架体板	SUS304	2.0mm	
输送带	PP	600mm	
传动轴	SUS304	108mm*5mm	
减速机		0.75KW	
托辊	SUS304	直径 38mm*2.0mm	
地脚	SUS304	M16	
万向轮		80mm*30mm	
外形尺寸	8000mm*1250mm*1460mm		

● 输送提升机

名称	材料型号	规格	备注
架体方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
支撑方管	SUS304	50mm*50mm*2.5mm	
架体板	SUS304	2.0mm	
输送带	PP	600mm	
传动轴	SUS304	108mm*5mm	
减速机		0.75KW	
托辊	SUS304	直径 38mm*2.0mm	



地脚	SUS304	M16	
万向轮		80mm*30mm	
外形尺寸	3000mm*650mm		

● 粉碎机、青储打捆包膜机

粘玉米棒玉米叶揉丝机

棒叶同粉，配套动力 55 千瓦，含配电箱、青储打捆包膜机。

● 制冷风机

换热面积 400 平，电机功率 4.5Kw。